

# ALEACIONES DE ALUMINIO

Las aleaciones de aluminio se designan, según el mayor elemento aleante, con cuatro dígitos. El primer dígito indica el mayor elemento aleante y el resto, modificaciones de la aleación base.

Principal elemento aleante	Aleación	Tratamiento térmico
Mínimo 99.0 % de aluminio puro	1XXX	No
Cobre	2XXX	Sí
Manganeso	3XXX	No
Silicio	4XXX	No
Magnesio	5XXX	No
Magnesio y Silicio	6XXX	Sí
Zinc	7XXX	Sí
Otros elementos	8XXX	Depende del elemento

## Tratamiento para mejorar las propiedades físicas.

La mejora de la carga de ruptura, ductilidad, doblado y resistencia a la corrosión, puede lograrse con la adición de aleantes o tratamiento térmico.

## Propiedades físicas y mecánicas del aluminio y aleación de aluminio utilizadas para conductores eléctricos

Designación	Carga de ruptura (MPa)		Alargamiento mínimo en 10 pulg. (%)		Conductividad mínima IACS (%)	Especificación ASTM	Temple
	máx.	mín.	máx.	mín.			
1350 H-19	200	160	2.3	1.4	61.2	B230	Duro
1350 H-16 ó H26	150	115			61.0	B609	3/4 Duro
1350 H-14 ó H24	135	100			61.0	B609	1/2 Duro
1350 H-12 ó H22	120	85			61.0	B609	1/4 Duro
1350-0	95	60	20.0		61.8	B609	Recocido
6201-T81	330	315	3.0		52.5	B398	Duro
8017-H212	152	103	10.0		61.0	B800	Intermedio
8030-H221	152	103	10.0		61.0	B800	Intermedio
8176-H24	152	103	10.0		61.0	B800	Intermedio
8177-H221	152	103	10.0		61.0	B800	Intermedio

## Temple

Los temple se designan con H- para los no tratables térmicamente y T- para los tratables térmicamente.